



2170-73

*

|

01

Strips of nickel and nickel low alloys.
Specifications

2170—73

0 18 4230

01.01.75

(, .) .

1.

1.1.

. 1.

01.01.95.

0,07

-

©

, 1973

©

, 1994

0,05 0,055 0,06 0,07 0,08 0,09	-0,01		-0,005	→ ↘
0,10 0,12	-0,02			
0,13 0,15 0,18 0,20 0,22	-0,02	-0,015	-0,010	10—200
0,25 0,30 0,35	-0,03	-0,02	-0,015	10—200
0,40 0,45 0,50	-0,05	-0,04		
0,55 0,60 0,65 0,70 0,75	— ,	-0,05		
0,80 0,90 1,00	*-0,07	-0,06	—	20-300
1,10 1,20 1,25 1,30 1,40	- 0,08	-0,07		
1,50 1,60 1,70 1,80	-0,09	-0,08		
2,00	-0,10			

(, . 4).

1.2.

. 2.

2

	,05 0,45		,45 1 00		1,00 2,00	
	-	-	-	-	-	-
10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 32, 35. 40, (41), 45, (48), 50, (52), 55, 60, 63, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	-0,4 (+0,4)	-0,2 (+0,2)	-0,5 (+ 0,5)	-0,2 (+0,2)	-0,8 (+0,8)	-0,2 (+0,2)
105, , 115, 120, 125, 130, 135, 140, 1*5, 150, 160, 170, 175, 180. 200	-0,4 (+ 0,4)	-0,3 (+ 0,3)	-0,5 (+ 0,5)	-0,3 (+0,3)	-0,8 (+0,8)	-0,4 (+0,4)
220, 230, 240, 250, 280, 300	.	.	-0,8	-0,3	-1,0	-0,5

L

1

2*

2.

3,

©

(
1.3.

2, 4),

. 3.

3

0,25 0,30 0,45 » 6,50 » 1,00 » 1,10 » 2,00	86 20 11 •	15 10 6 3

1,

15%
10%

40%

*

2,5 ,

3
2. (, 4).
3.

0,5

100 .

0,1 —
-

Лента	X	XX	X	X	. . .	XX	. . .
Способ изготовления							
Форма сечения							
Точность изготовления							
Состояние							
Размеры							
Длина							
Марка							
Особые условия исполнения							

:

— ,

— ;

:

— ,

— ,

:

— ,

— ,

:

— 3,

— ;

:

— ,

— ,

— ;

:

— ,

— ;

— ,

60 ,

200 ,

(

0,10x60 2 0,10 2: 2170—73

1,00 2170—73.

2, 4, 5).

2.

12.1.

(

2.1.1.

4 492—73 ; 1 ; 2 ; HKQ.04;

0.2 ; HMrOJ; ; 0,05 ; 0,08 ; ;

—0,05 ; —0,08 ; 0,07 19241—80.

2 ; .0,04; 0,2

0,007%.

(

2,2 (

) 0,15 , 60

0,15

0,08 , , —0,05 , 2 , —0,08 , 2 , 0,05 ,

(, . 2, 3, 4).

1 :
 (0 / 2). 490 (50 / 2); — 590
 2 (, , 4)*
 2.7. -
 . 5. ,

	4 10			
	0,05—0,09	0,10-0,18	0,20—0,25	0,30-0,50
	2,5 —	7 4,5—7	7,5 5—7,5	8—11 9—9

0,25 7,5—10 .
 2.6; 2.7. (, . 2, 4).
 2.8. 2 2
 (, . 0,05 .
 2.9. 0,12—0,30
 2 2 , 10
 (, . 4, 5).

3.

3.1.

, , -
 ;
 ;
 ;
 ;
 ;
 ;

3.2.

2000 .

18242—72

4%.

) « » (18321—73.

3.1, 3.2. (5).
3.2 .

. 6.

G

4—25	3
26—00	13
91—150	20
151—280	32
281—500	50

. 4.2.

0,5

. 7.

2,5 12	3	1
12 » 45 »	13	2
* 45 » 75 »	20	3
* 75 » 140 »	32	4
» » 250 »	50	\$

, , . 1, . 7.

2 2 ,

. 8.

8

	-	
12 25	13	2
> 25 » 45 »	23	3
» 45 » 75 ^	32	4
>75 * 140 »	50	6
>140 >250 »	80	8

(, .).
3.26.

. 9.

9

4—25	3	1
26—90	13	2
91—150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6

, , . 2, . 2.3, 2.4 2.5, . 9.

(3.3. , . 5)*

0,25
0,5

0,25—0,50

0,50

0,25—

2

2

(3 4. , . 4).

1 3 4,
3.5

3.3

(, . 2, 4, 5).⁴

4.

4.1.

(4.2. , . 5).

4381—87

6507—90,

10

20

100

18321—73. « » ()
(L)

$$1=7,85-^{-4}\wedge=\wedge-$$

$D d-$

427—75, ;

. 1,

166—89.
100

(, . 4).
4.3.

26877—91 -

(, . 5).
4.4.

24047—80.

■ ■ & =12,5 0,5 -
/ =4& . -
■ ■ =20 U—
■ ■ =20 1 =

11701—84
= 1 1,3]/~Fp
=5,65^0.
(
4.5.

, . 2, 3).

10510—80.

30 .
(, . 2, 4).
4.6.

13047.6-81, 13047.18—81,
6689.22-92 6012—78.

13047,1-81—
6689.1-92—

24231—80.

(, . 2).
4.7.

4.8.

4.7; 4.8. (
4.9.

21073.1—75, 21073.3-75.
, . 4).

13813—68.

(, . 4).

5.

5.1.

"
0,05—0,30
0,05—0 5

10

0,15

3853—87

645—89.

— 50, 75, 100, 120, 150, 200, 300 400

5.2.

0,2x10
0,5

3560—73
3282—74

2—

3

5.1; 5.2. (
5.3. , . 2, 4).

:

-

;

;

;

5.8. (, . 2).
5.9.

(, . 2).
5.10.

(, . 5).

1 (, . 2).

-
-
-
-
-

1

	1 3 ,	,	1 * ,	,	1 , <i>nw</i>
0,03	0,442	0,25	2,212	0,90	7,965
0,055	0,487	0,30	2,655	1, »	8,850
0,06	0,531	0,35	3,098	1,10	9,735
0,07	0,620	0,40	3,540	1,20	10,62
0,08	0,708	0,45	3,982	1,25	11,06
0,09	0,796	0,50	4,425	1,30	11,51
0,10	0,885	0,55	4,867	1,40	12,39
0,12	1,062	0,60	5,310	1,50	13,28
0,13	1,150	0,65	5,752	1,60	14,10
0,15	1,328	0,70	6,195	1,70	15,04
0,18	1,593	0,75	6,638	1,80	15,93
0,20	1,770	0,80	7,080	2,00	17,70
0,22	1,947				

1 2

8,85 / 3. , *

1 2

1,035. -

1. -

· · · · · ; · · · · · ; · · · · ·
; · · ·

2. -

28 1973 . 1343

3. 2170—62

4. - -

166—89		42
427—75		42
I 492-73		2 1 1
645—89		51
2991—85		54
3282—74		5 2; 5 5
3553—87		51
3560—73		5 2, 5 5
4381—87		42
6012—78		46
6507—90		42
6689 1-92-	6689 22-92	46
8828—89		54; 56
I 9557—87		55
9569—79		5 4, 5 6
10510—80		45
11701—84		44
13047 1 81—	13047 6-81	46
13047 18-81		46
13813—68		46
14192—77		57
15846—79		5 4 .
18242—72		32
18321—73		3 2, 4 2
18477—79		56
19241—80		21 1
21073 1—75		48
21073 3—75		48

24047-80 4.4
24231-80 46
26663-85 5.5
26877-91 43

5. -
21.09.92 1220
- 6, (1994 .) 1, 2, 3, 4, 5,
1977 ., 1982 ., 1986 .,
1987 ., 1992 . (12-77, 10-82, 11-86,
10-87, 12-92)