



17040—80

Stamping part elements.
Construction and dimensions

17040—80

01.07.81

(1, , ,)

4

-

20%.

. 1 .

1.

1

	()	() -
: 1 — 2 — 60° 3 — ● : : 1 — 2 — 3 — : 1 — 2 — (, . 1).	1 2 3 4	1 2 3 1 2 3 1 2"

2.

2.1. (, . 1).

2.2.

$s < 4$, R

$$R = i - C - s, \quad (L)$$

i —

,

:

. 1,

. 2,

. 3,

. 4;

—

. 5;

s —

,

. 1.

			i
4784-74			
, 7 11069—74			0,5
			1,0
1			0,5
			1,0
			1,5
			4,0
2			1,0
			2,0
			1,0
			2,0
5,* *			2,0
4-1			1,0

4784—74		,	<i>t</i>
1		< X X < *. X 00 0) X X ₁ X < X X X	1,0
			2,5
16*. 19**			1,0
			1,5
			2,5
5			1,5
			2,0
1915	-		1,5
1			0,5
			0,5
16* **			3,0
			40
			5,0
2,			3,0
4—1		3,0	
95		4,0	
1420*»**	()	3,0	
	, -	2,0	
*201**		1,0	

*

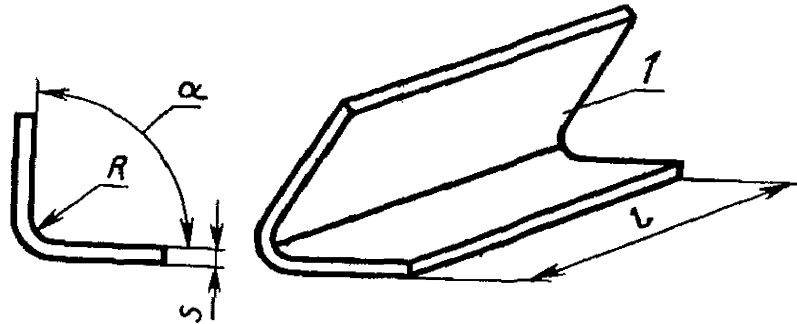
16 — *i* ,
 1; 1420 — ,
 ;
 (5,) , 1420 —

**

. 4 17040—80

5
2 <20

—/?2<40



1—

. 1

2

		1			2		
		1			5,		
		1,0	1,0 3,0	3,0 4,0	1,0	1,0 3,0	3,0 4,0
19307—74		1,5	2,0	3,0	—	—	—
1—00, 1—0		2,6	2,5	4,0	1,5	1,5	2,0
4—0		2,5	3,0	4,0	1,5	2,0	2,5
0 4—1		3,0	3,5	4,5	2,0	2,5	2,5
^0 4		4,0	5,0	6,0	2,0	3,0	3,5
6		4,0	5,0	6,0	2,0	3,0	3,5
14		5,0	7,0	9,0	3,0	3,5	4,0
5—1					3,0	3,5	4,0
20					3,0	3,5	4,0

— Rz<A0

2789—73.

3

		1	
		5,	
		7,0	2,5
14957—76		6,0	2,0
1		13,0	3,5
8		7,0	3,0
2— 1, 2—1		6,0	2,0
15		3,0	1,5
20			

J?2c 40

2789—73.

4

MI; 2; 3 819—78			0,3
			2,0
90 15527'—70			0,2
63; 68 15527—70			0,3
			0,8
59—1 15527'—70			1,0
			2,0
—1 18175—78			0,8
			1,5
2 18 175—78			1,0
			2,4

40

2789—73.

5

	30°	45°	60°	90° 1	105° * J	1 120° j	! 150
	1,15	i;io	1,05	1,00	0,95	0,90	-
	1,30	1,20	1,10		0,80		
	1,63	1,45	1,30		0,90		

(, . 1, 2).

3.

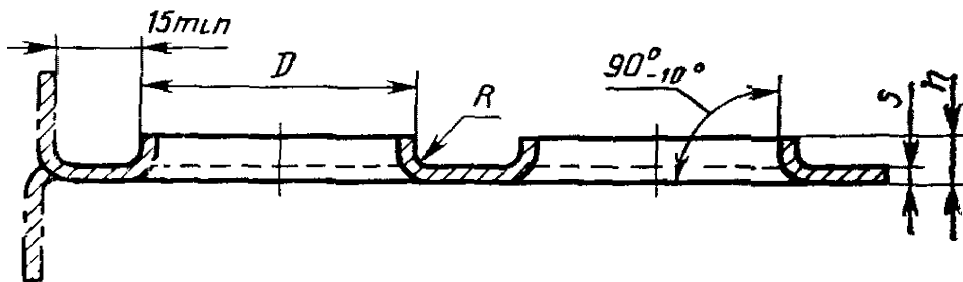
3.1. (, . 1).
 3.2. ,

1— ; 2— 60°; 3—

(, . 2).
 3.3.

— .2 .6;
 60° — .3 .7;
 — .4 .8.
 2, 3, 4 6, 7, 8 d —

1



.2

D	d	ξ	R	h	γ		
5	3,5	0,5	0,5	1,0	15		
	4,5						
8	5,5			1,5	20		
10	7,5						
12	9,0			2,0	22		
16	12,0					1,0	2,5
				1,2	3,0	3,5	20
				1,5	3,5		
20	15,0			0,5	1,0	3,0	40
				1,0	2,5		
		1,2	3,0	3,5	30		
		1,5	3,5				
25	20,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	40		
		1,2; 1,5	4,0			4,5	
30	25,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0 j	45		
		1,2; 1,5	4,0			4,5	
35	30,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	50		
		1,2; 1,5	4,0			4,5	
40	35,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	55		
		1,2; 1,5	4,0			4,5	
45	40,0	0,5; 0,6; 0,8; 1,0	3,0	4,0	60		
		1,2; 1,5	4,0			4,5	
53	45,0	0,5	3,0	5,5	70		
		0,6; 0,8; 1,0					
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6,0	7,0	75		

<i>D</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>R</i>		'
58	50,0	0,5	3,0	5,5	75
		0,6; 0,8; 1,0			
		1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	7,0	80
63	55,0	0.5	3	5,5	85
		1.0			
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	7,0	90
70	60,0	0,5; 0,6;	3	6,5	90
		0,8; 1,0	4	7,0	
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	95
75	65,0	,5; 0,6	3	6,5	95
		0,8; 1,0	4	7,0	
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	100
80	70,0	0,5; 0,6	3	6,5	100
		0,8, 1.0	4	7,0	
		1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	8,0	105
90	80,0	0,8; 1,0	4	7,0	
		1,2; 1,5; 1,8; 2,0	6	8,0	115
100	90,0	0,8; 1,0	4	7,0	120
		1,2; 1,5 1,8; 2,0	6	8,0	125
1,2; 1,5 1,8; 2,0	10,5	140			
1,2, 1,5 1,8; 2,0		150			
1,2; 1,5 1,8; 2,0	160				

	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>R</i>	<i>ft</i>	'
155	140,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0	.	10,5	185
176	160,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			205
105	180,0				230
215	200,0	1,2; 1,5 1,8; 2,0			250

1 () £ > -20 :

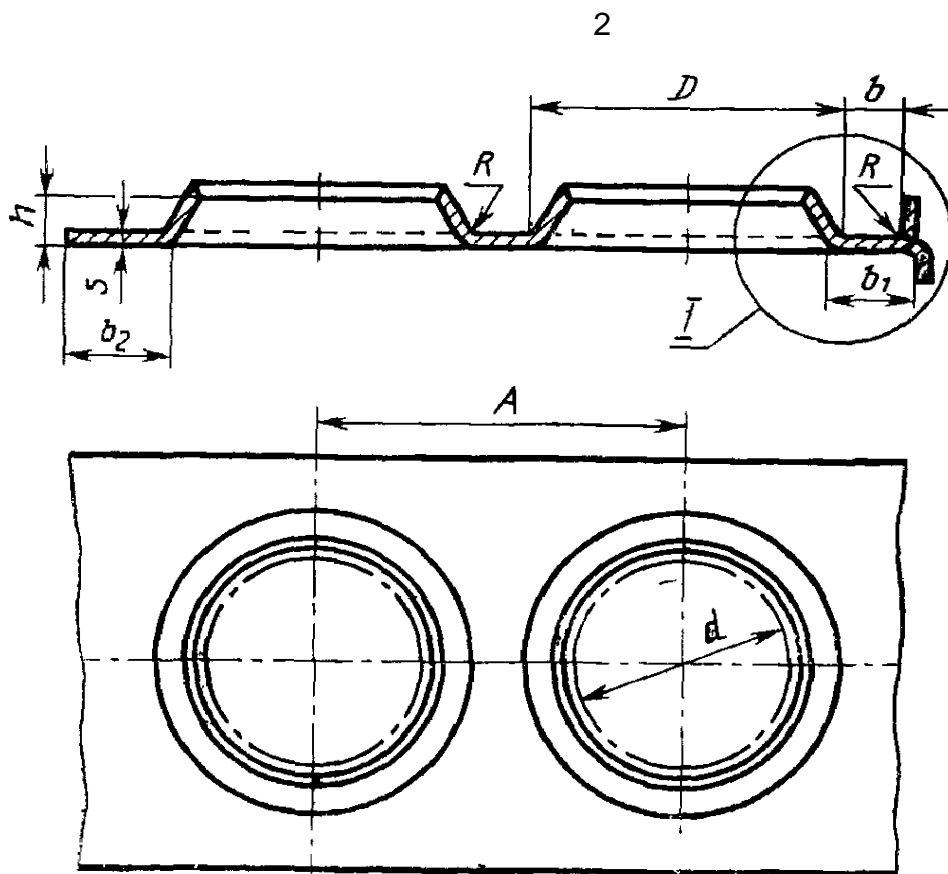
1—1—20 17040—80

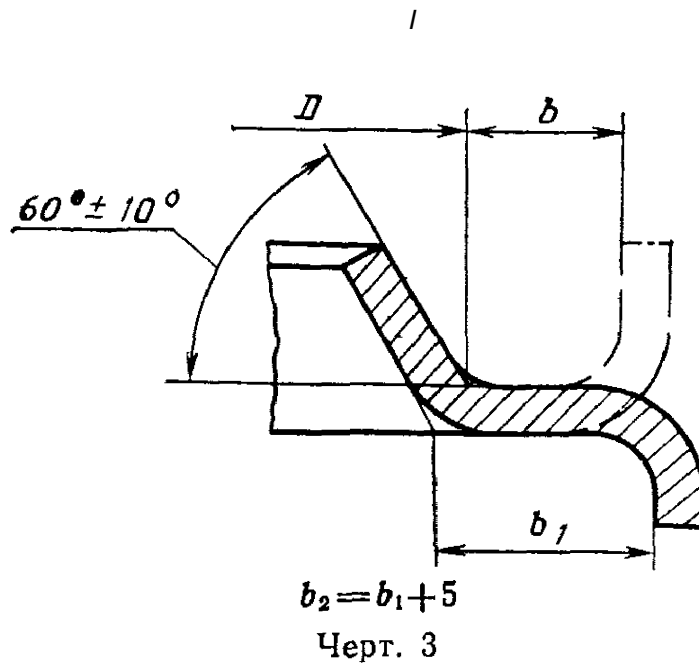
1.

17040—80; -1—1—20

2.

17040—80. -1—1—20





D	d	h				5									
						0,31 0,5 0,6 0,8 / 1,0 j 1,2								1,5 1 - » 1 2,0 1 ^{2.5}	
						>									
						1 1 ²		2		3		4 1 ⁵ 1 «		6	8
28,0	20,0	3,5	43	10	15	+	+	+							
38,0	25,0	3,5	48	10	15	+	+	+							
38,0	30,0	3,5	53	10	15	+	+	+	+						
43,0	25,0	3,5	58	10	15	+	+	+	4-	+					
48,0	40,0	3,5	63	10	15	+	+	+	+	+					
£8,0	45,0	5,0	71	10	15	4-	+	+	+	+					
61,0	50,0	5,0	76	10	15	+	+	+	+	+					
66,0	55,0	5,0	86	15	25	+	+	+	4"	+					
75,0	61,0	6,0	94	15	25	+	+	+	4-	+					
79,0	65,3	6,0	99	15	25	+	+	+	-U	+		+			
87,0	70,0	7>0	107	15	25	+	+	+	4	+		4-		+	
97,0	80,0	7,0	117	15	25	+	+	+	4	+		4-		4-	
107,0	90,0	7,0	127	15	25	-1-	+	+	"	+		4-		+	
122,0	100,0	9,0	342	20	35	+	+	+	+	+		+		+	
132,0	110,0	9,0	157	20	35				+	+		+		+	
142,0	120,0	9,0	167	20	35				+	+		+		4-	4-
162,0	140,0	9,0	187	20	35				+	+		+		4-	4*
182,0	160,0	10,0	207	20	35				+	+		+		+	+
202,0	180,0	10,0	227	25	40				+	+		4-		4-	4~
222,0	200,0	10,0	247	25	40				+	+		+		4-	+

« - »

€0 .

(60°)

$D = 28$:

1—2—28

17040—80

1.

:

— 1—2—28

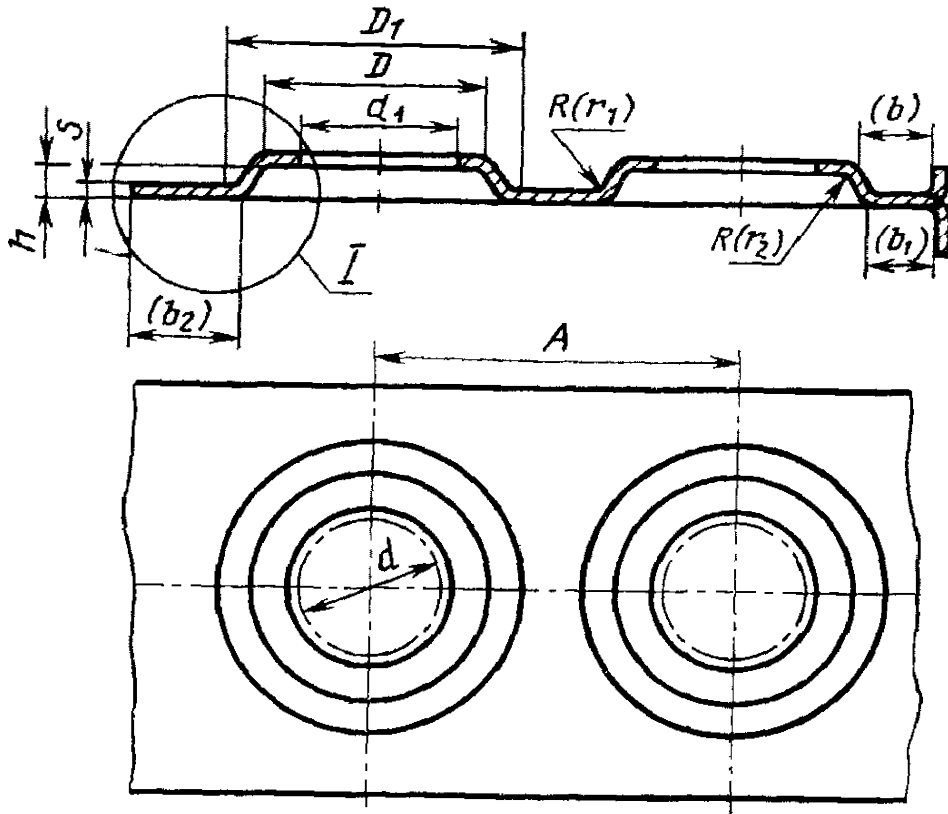
17040—80;

2.

—1—2—28

17040—80.

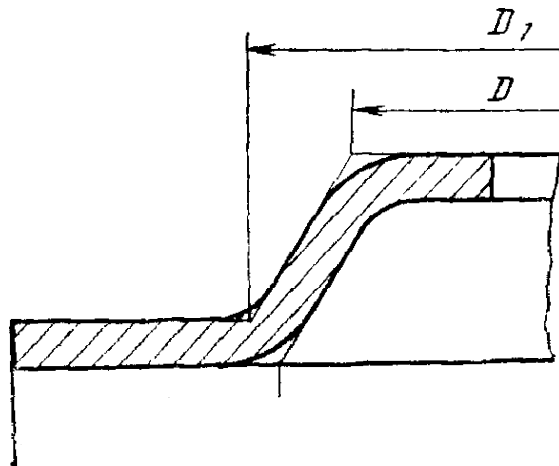
&



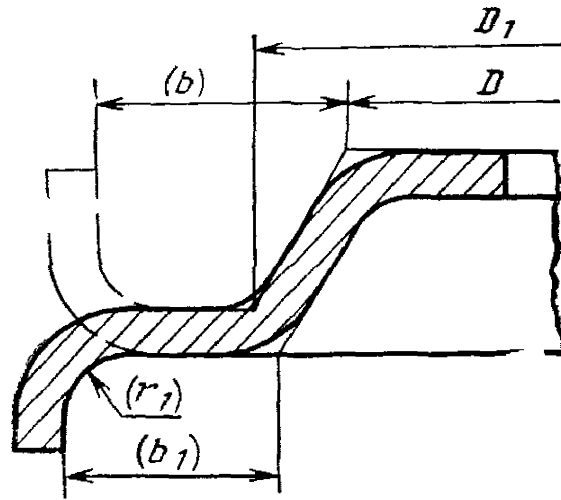
I

)

I



)



$$b_2 - \frac{[+0t}{4}$$

Таблица 8

мм

D	,	h	(,	i)»	\$														
					U	0,5	0,8	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0						
					()														
					2	2	2	4	4	4	6	6							
					()														
	4	4	5	6	7	9	11	12											
18	23	2	1,0	10	15	+													
21	33	2	1,0	10	15	+													
31	43	3	1,5	10	15	+													
36	48	3	1,5	10	15	+													
43	58	4	2,0	10	15	+													
48	63	4	2,0	10	15	+													
55	74	5	2,5	10	15	+													
60	80	5	2,5	10	15	+													
65	85	5	2,5	15	25	+													
72	96	6	3,0	15	25	+													
II		6	3,0	15	25	+													
82		6	3,0	15	25	+													
94	128	7	3,5	15	25	+													
196	145	8	4,0	15	25	+													
116	155	8	4,0	20	35	+													
128	169	9	4,5	20	35	+													
149	183	10	5,0	20	35	+													
162	210	11	5,5	20	35	+													
184	23)	12	6,0	20	35	+													
238	262	14	7,0	20	35	+													
239	283	15	7,6	20	35	+													

1
0
0
a
N
fc
O
CO
0
,I

3 () $\xi \geq 24$:

1—3—24 17040—80

1. :
 — 1—3—24 17040—80. —1—3—24 17040—80.

2. (, . 1, 2).
 3.4.

2.

4.

4 . (, . 1),
 4.2.

; ;

4.3.

(, . 1). .9.
 4.4.

1— , :

1—00

1 — . 6, . 10, 11;
 2 — . 7, . 10, 11 (1);
 3 — . 8, . 12

4, 4—1

1 — . 6, . 10;
 2 — . 7, . 10.

1 4 ()

. 11
 (, . 2).
 4.5.

4.6. b

. 9

$$b = \quad (2)$$

R (1).

4.7. l 1

2, . 10,

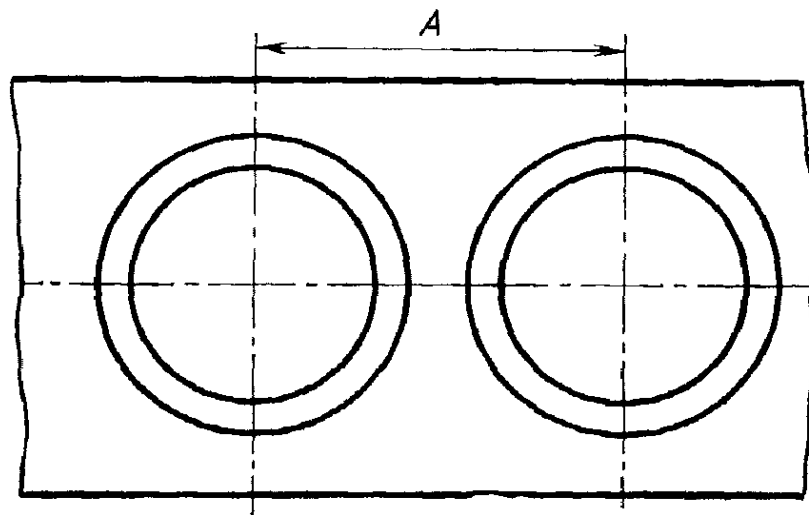
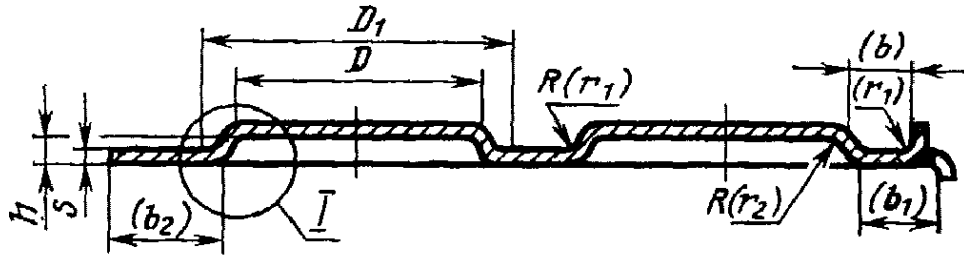
$$l > 25 \sim \quad (3)$$

4.8. , 2, 3 . 10 .

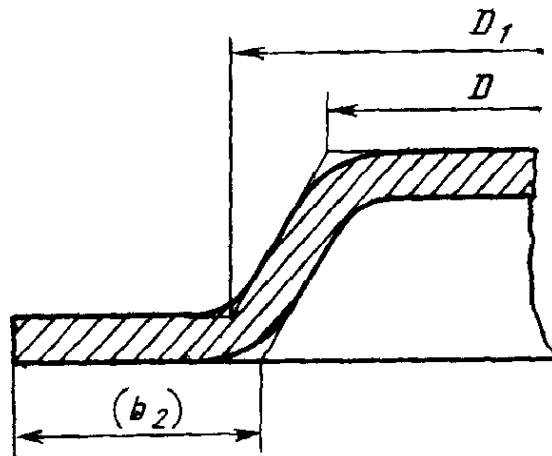
(, . 2).

4.9. —9 = 11 (. 10).

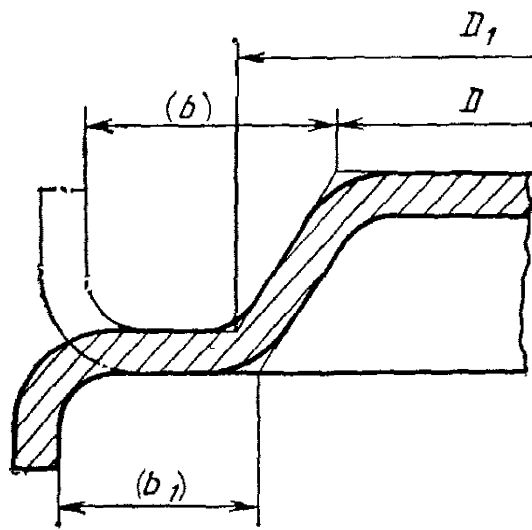
4.10. 2.



) I



)



$$b_2 = b_1 + 5$$

Черт. 5

D	ft	'	h	(6),	(,	S									
						0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0		
5,0	12,0	18	2,0	1,0	6	6		+							
6,0	13,5	20	2,0	1,0	6	6	4	+	4						
8,0	16,0	22	2,0	1,0	6	6		i	+	+	+				
10,0	18,0	24	2,0	1,0	6	6	+		•jrt		+				
12,0	19,0	26	2,0	1,0	6	6	+	+		4	4				
15,0	20,0	28	2,0	1,0	6	6	4	+	+	4	4				
18,0	22,0	28	2,0	1,0	6	6	+	+	*]“	+					
24,0	28,0	33	2,0	1,0	6	6	+	+	+	1	4				
31,0	37,0	43	3,0	1,5	10	10	+	+	4	+	4				
36,0	42,0	48	3,0	1,5	10	10	+	+		4-	+				
13,0	51,0	58	4,0	2,0	10	15		+	#						
18,0	56,0	63	1,0	2,0	10	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+
55,0	65,0	74	5,0	2,5	15	25	+	+	4;	+	+	+	+	+	+
60,0	70,0	80	5,0	2,5	15	25	+	+	4;	+	+	4;	+	+	+
65,0	75,0	85	5,0	2,5	15	25		+	+	+	+		+	+	4
72,0	81,0	96	6,0	3,0	15	25		+	+	+	+	+	+	+	+
77,0	89,0	103	6,0	3,0	20	35		+	+	+	+	+	+	+	+
82,0	94,0		6,0	3,0	20	35			+	+	+	+	+	+	+
94,0	108,0	128	7,0	3,5	20	35				+	+	+	+	+	+

0	1	'			(),	(ft.),	S							
							0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
W	422,0	145	8,0	4,0	20	35				+ ;		+ ;	+ ;	+
116,0	132,0	155	8,0	4,0	20	35				+ ;		+ ;	+ ;	+
128,0	146,0	169	9,0	4,5	20	35				+ ;		+ ;	+ ;	+
140,0	160,0	183	10,0	5,0	25	40				+ ;	+1X	+ ;	+ ;	+
162,0	184,0	210	11,0	5,5	25	40				+ ;	+ ;	+ ;	+ ;	+
184,0	208,0	234	12,0	6,0	25	40				+ ;	X	+ ;	+ ;	+
208,0	236,0	262	14,0	7,0	25	40				+ ;	X	+ ;	+ ;	+
230,0	260,3	286	15,0	7,5	25	40				+ ;	X	+ ;	+ ;	+
							2	2	2	4	4	4	0	JL
(3	5	6	7	9	11	14	16

1, «X»
2,

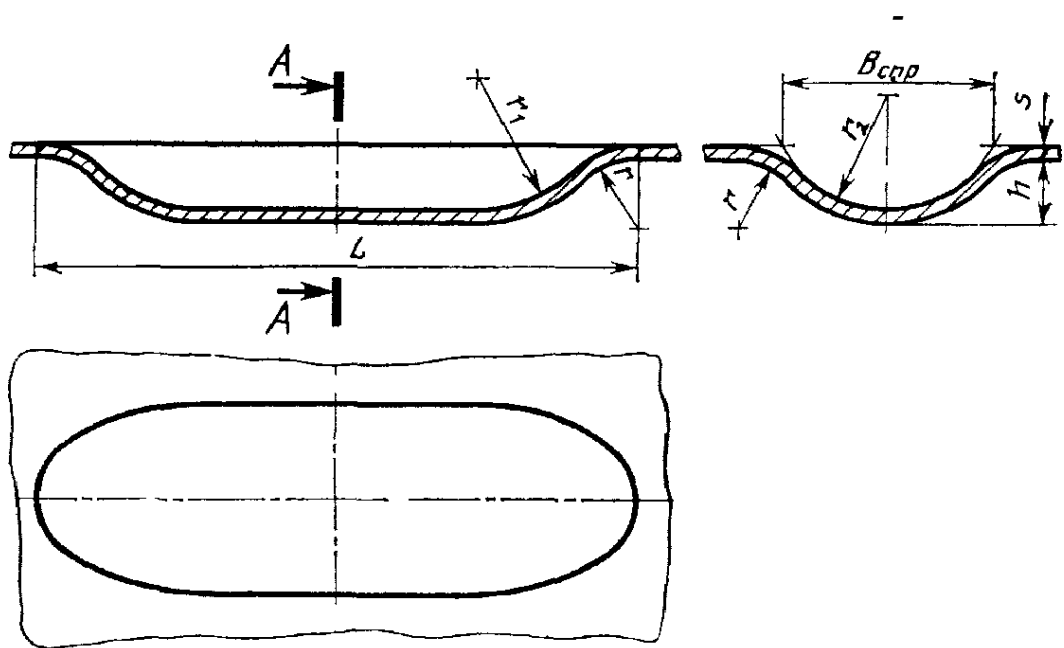
1 8 :

NS 1 ,

1, -2-48 17(10-80);
2,

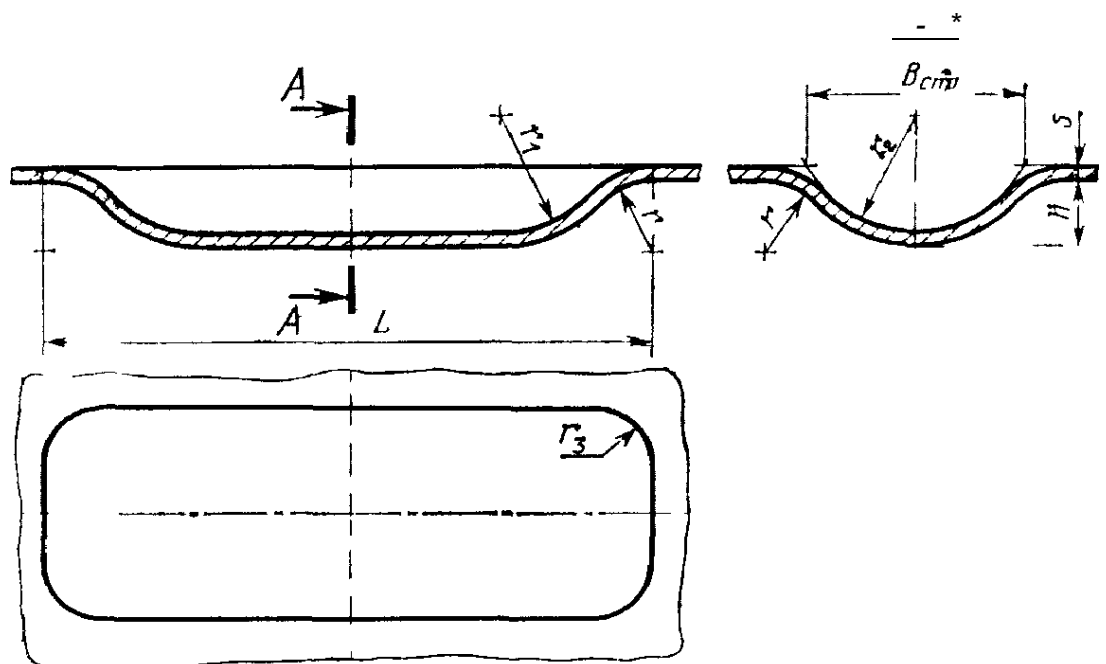
-2-48 17040-80.

1



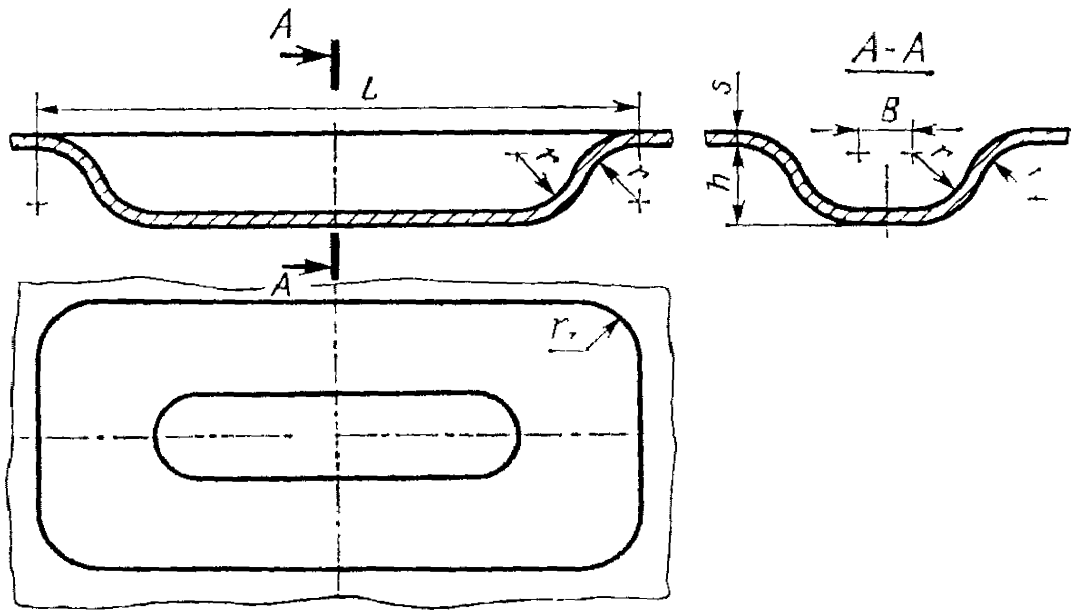
Черт 6

Рифт типа 2

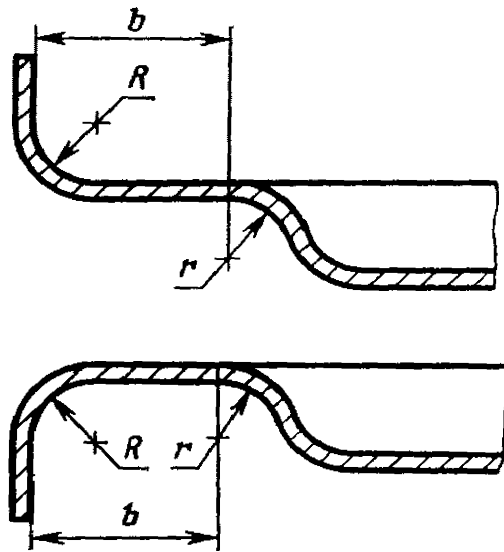


. 7

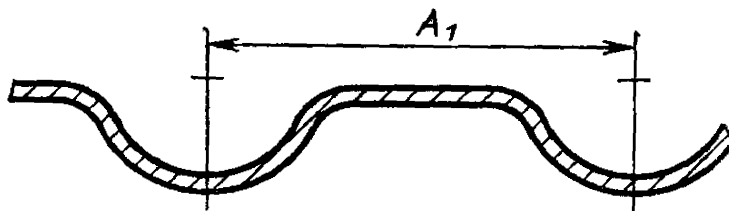
3



Черт. 8



. 9



. 10

	s	h		l		'3	R
--	---	---	--	---	--	----	---

1— , 1—00

1	0,5	0,6	2	3	25	4,0	2	7,5
2	. 0,6	0,8	3	4	35	6,5	3	11,5
3	. 0,8	1,0	4	5	45	9,0	4	16,0
4	. 1*0	1,2	5	6	55	11,5	5	20,0
5	. 1,2	1,5	7	8	70	15,0	6	26,5
6	. 1,5	1,8	9	10	85	19,0	8	34,0
7	. 1,8	2,0	11	12	1 0	23,0	10	41,0
8	. 2,0	2,5	13	14	115	27,0	12	48,0

4, 4—1

1	0,3	0,4	2	4	35	8,0	3	11,0
2	. 0,4	3,8	3	6	55	11,5	4	15,0
3	. 0,8	1,0	4	8	70	15,0	5	21,0
4	. 1,0	1,2	5	10	85	19,0	6	26,5
5	. 1,2	1,5	6	12	100	23,0	8	32,0
6	. 1,5	1,8	7	14	115	27,0	10'	37,5
7	. 1,8	2,0	8	16	130	31,0	12	43,0

* 2 (. 7).

1 -

2:

3—1—2 17040—80

1. :
: — 3—1—2 —«3—1—2 17040 —80; -
2. - 17 040—80. -

	5				2	3	D
--	---	--	--	--	---	---	---

1

1	Ot ^j Q.3	0,4	8,0	2,0	20	4,5	2	9,0
2	0,4	0,8	8,5	3,0	20	6,0	3	1*1,5
3	0,8	1,0^	4,0	4,0	20	6,0	3	12,0
4	1,0	1,2"	5,0*	5,0	80	7,5	4	15,5
»	1,2	1*5	40	5,0	30	12,0	5	21,5
6	1,5	1,8	8,0	40	40	4,0	6	26,0
7	1,8	2,0	,0	8,0 1	40	20,0	8	37,0

2

1		0,5	1,5	1,5	23	2,0	—	4,5
2	3,5	0,8	2,5	2,0	20	3,0	-	45
3	3,8	1,0	3,5	2,5	20	4,0	-	8,5
4	1,0	1,5	4,0	3,0	20	5,0	-	11,0
5	1,5	2,0	5,0	4,0	20	6,0	-	13,5
6	2,0	2,5	6,0	5,0	20	7,0	-	16,0

3

1		0,5	1,0	1,5	20	1,6	—	3,5
2	0,5	0,8	1,6	2,0	20	2,0	—	4,5
3	6,8	1,0	2,0	2,5	20	2,5	—	6,0
4	1,0	1,5	2,5	3,0	20	3,0	—	6,5
5	1,5	2,0	3,0	4,0	20	4,0	—	9,0
6	2,0	2,5	3,5	5,0	2	5,0	—	11,5

4

1	0,5	3,8	5,0	4,0	50	5,0	—	11,5
2	0,8	1,0	8,0	4,0	50	8,0	—	17,5
3	1,0	1,5	80	5,0	30	8,0	—	18,0

* 2 (.7)

4:

3—2—1—4 17040—80

:

1.

:

— 3—2—1 —4

17040—80.

17040—80^

2.

(

, . 2).

2,

1*

-

-

-

	s					li
1	0,5	1,0	t »5	3	10	30
2				4	16	35
3	.0,5 0,8	1,6	2,0	3	10	35
4				4	16	43
5	>0) >1,0	2,0	2,5	4	10	35
6				5	16	40
7	» 1,0 » 1,5	*5	3,0	5	15	45
8				6	20	50
9	> 1,5 » 2,0	3,0		6	16	50
10				1	20	55
11	> 2,0 > 2,5	3,5	5,0	1	20	75
12				10	28	

3 4:

3- !17 1

1. :
 -3-3-4 17040-80; -3-3-4 17040-80,
 2,
 (, . 2).

5.

5.1. (, . 1).

5.2. , :

1 — ;

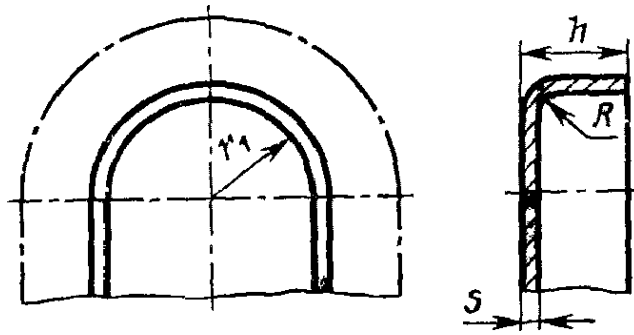
2 — .

5.3.

— . 11, . 13, . 14;

— . 12, . 16. — . 12, . 15,

1



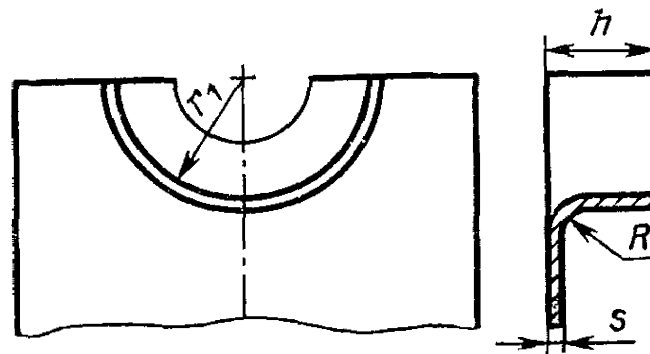
. 11

l		h,						
		S						
		0,8	0,8 1,0	1,0 1,2	1,2 1,5	1,5 1,8	1,8 2,0	
.	76	100	12	12	—	,	,	—
	100	150	13	14	15	—	—	—
>	150	200	15	16	18	2)	21	22
	200	» 30)	17	18	20	22	24	26
	300	40)	22	24	26	28	30	34
>	400	> 500	25	28	32	36	40	44
>	500	» €00	33	34	88	42	48	58
>	€00	» 800	36	38	44	48	55	60
	80)	» 10)0	40	45	53	55	65	75
	1300		40	45	55	€	75	85

$i \sqrt{0,05/vs}$

. 14

2



12

h	16 - , 95 - , 8-										, , .							
	5										5							
	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	
20		130	120	120	115		110	110	110	90	85	80	75	70	70	70	70	
25	170	155	150	140	135	130	130	130	130	130	120		100	90	5»	90	90	
30	240	230	220	220	200	190	180	180	180	200	160	140	130	120	120	120	120	
40	410	400	380	360	340	320	300	300	300	350	290	260	240	220	210	200	200	
«	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,5	6,0	7,5	9,0	1,5	1,0	1,5	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	

2 =10 :

-10 .

l	h,	
	$\begin{matrix} 4-0, & 1-00, \\ 4-1, & 1-0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 4, & 14, & 6 \\ 5-1, & & 20 \end{matrix}$,
20 50	5	3
» 50 » 3 00	10	6
» 100 » 200	20	12
» 200 » 300	40	24
» 300 » 400	60	26
» 400 » 500	80	48

5.2, 5 3. (, . 1).
 5.4.
 2.

— , — , —
60°; 90°;
60°;
— , —
— (<0,) ,
: 1) ; 2)
(<0,6 ,). / * j
— ; —
(, 1).

15-

()	() ,		
	() ,		()
0,1 0, L6	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$	+ 0,0 5 — 0,03
. 0,16 » 0,25	$\pm 0,1$		
> 0,25 > 0,40	$\pm 0,15$	$\pm 0,35$	$\pm 0,1$ — 0,05
» 0,40 » 1 0	$\pm 0,18$	$\pm 0,2$	
» 1,0 » 2,5	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	+ 0,5 — 0,3
> 2,5 » 6,3	$\pm 0,3$	$\pm 1,0$	+ 1,0 — 0,5
» 6,3 » 10	$\pm 0,3-5$	$\pm 1,5$	+ 1,5 — 0,8
* 10 » 25	$\pm 0,45$	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$ — 1,0
» 25 » 43	~ 0 6 D	$\pm 2,5$	$\pm 2,5$ - 1.2
> 40 » 63			
» 63 » 160	$\pm 0,9$	1—	—
» 160 > 400	$\pm 1,25$		
» 400 » 630	$\pm 1,5$		
» 633 » 1000	$\pm 2,0$		
» 1 003 » 1 60)	$\pm 2,5$		
» 1600 » 2500	$\pm 3,0$		

2.

1. -
16.05.80 2161

2. — 1992 .
— 5

3. 17040—71

4. -

859—78	2.2
2789—73	2.2
4784—74	2.2
1106 —74	2.2
14957—76	2.2
15527—70	2.2
18175—78	2.2
19807—74	2.2

5. (1990 .) 1, 2, -
1983 ., 1988 . (8—83, 6—88)

. 25.07 90 , . 10.09.90 2,25 . . . 2,25 . . . 1,78
. 37 000 . 35 .

« > , 123557, , 1

, . 3. , 39 1205